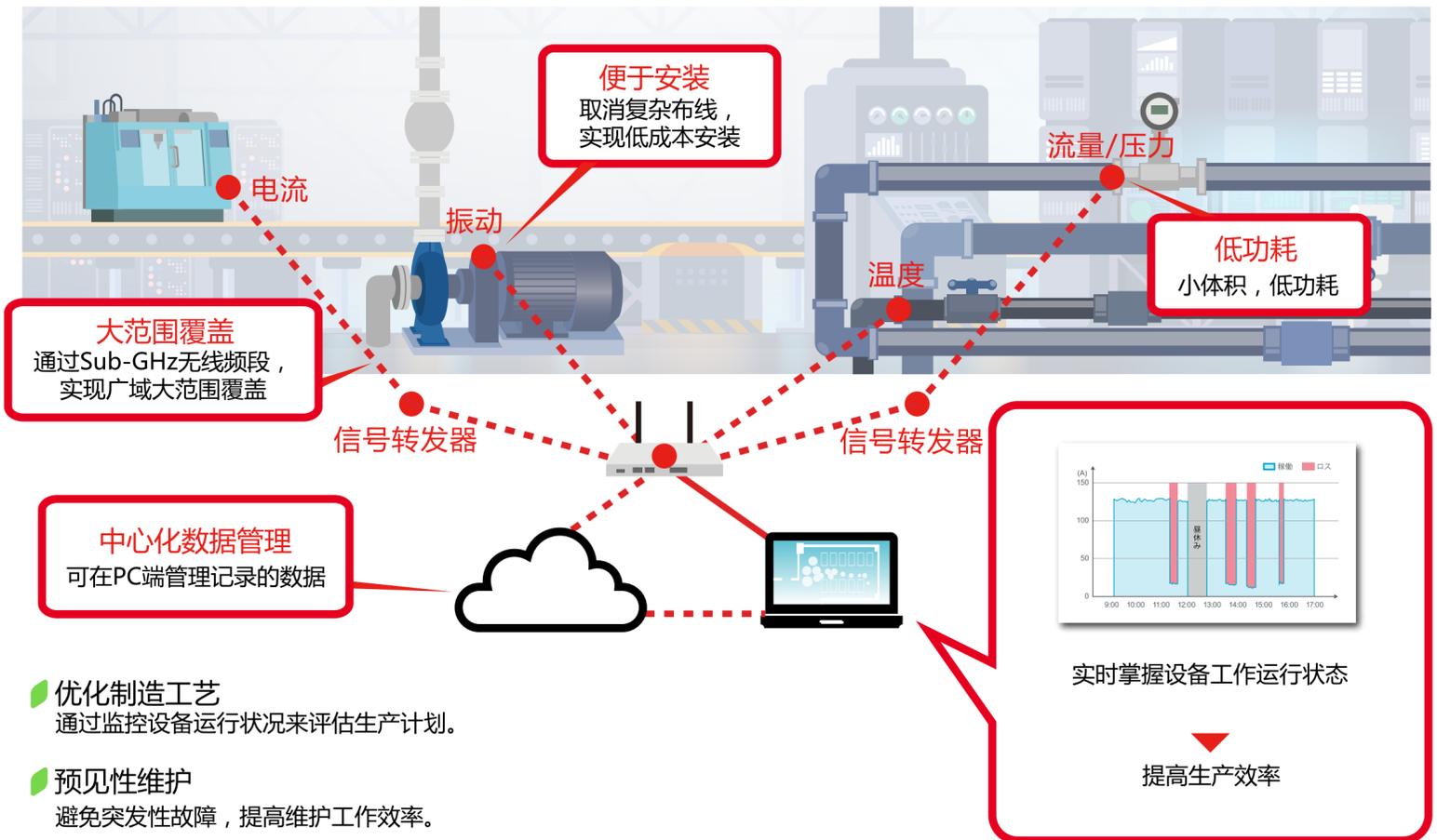


工厂监控系统的无线传感器网络

无线传感器网络适用于工厂节能和预见性维护，无需复杂的布线

工作原理



- 优化制造工艺**
通过监控设备运行状况来评估生产计划。
- 预见性维护**
避免突发性故障，提高维护工作效率。
- 节能**
通过了解设备的待机功耗为设备的节能运行做出贡献

规格

网关	无线通讯接口	有线通讯接口	尺寸
多协议支持网关F	WLAN / Sub-GHz	Gigabit Ethernet / USB OTG	170×109×26mm

传感器节点	无线通讯频段	产品特性*	尺寸
振动传感器	Sub-GHz	频率：10 kHz ± 3 dB	38×24×38mm
电流传感器	Sub-GHz	80A / 200A / 500A, Typ.±1%	45×90×27mm
4-20mA/脉冲 流量计	Sub-GHz	4-20mA, 脉冲计数, 解析度0.02mV	45×90×27mm
0-5V/脉冲 流量计	Sub-GHz	0-5V, 脉冲计数, 解析度5mV	45×90×27mm
热电偶传感器 研发中	Sub-GHz	0~+200°C, Typ.±1°C	65×52×27mm
温湿度传感器	Sub-GHz	-10~+60°C, 10~90%RH, Typ.0.5°C, 0~+200°C, ±5%RH	45×90×27mm

*以产品实际规格书为准