

使用上の注意（実装上の注意）

1. はんだ条件

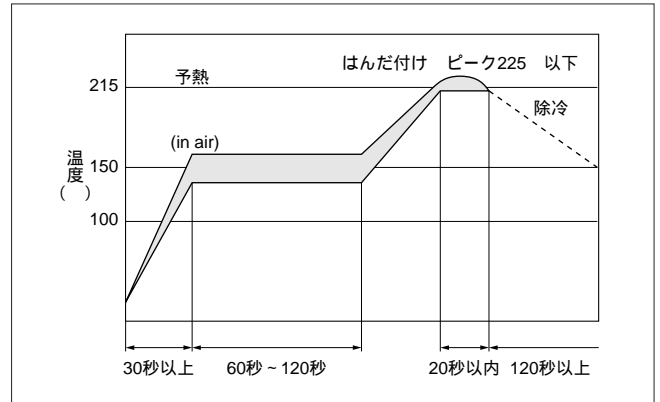
(1) リフロー方式

右記プロファイルのリフロー炉に1回通して、常温に取り出し1時間放置する。

予熱条件：+140～+160 で60～120秒に設定する。
+150 までの昇降スピードは30秒以上とする。
加熱条件：+215 以上キープする時間を20秒以内として
ピーク温度は+225 とする。

(2) こて付け方式

電極部より0.5mm以上離れた場所に温度+270±5 のはんだごてを設置し、糸はんだを溶かして電極部にはんだを3秒±1秒間当て常温に取り出し24時間放置する。



2. 洗浄条件

(1) 洗浄液

代替フロン（HCFC）、IPA、純水、クリンスルー750H、
パインアルファ100S、テクノケアFRW

(2) 製品と洗浄液の温度差

dT 60（dT = 製品温度 - 洗浄液温度）

例：製品温度 +90 の時、+60 の洗浄液に浸漬した場合
dT = 30

(3) 洗浄条件

超音波洗浄

液温 +60 以下の上記洗浄液中で周波数28kHz、出力
20W/lの超音波洗浄を1分以下で行う。

超音波洗浄槽によっては、当社製品に悪影響を及ぼす恐れがあるため、工程実装状態での十分な品質評価を行ってください。

浸漬洗浄

液温 +60 以下の上記洗浄液中で5分以下の浸漬洗浄を行う。

シャワー洗浄またはすすぎ洗浄

液温 +60 以下の上記洗浄液中で5分以下のすすぎ洗浄またはシャワー洗浄を行う。

(4) 乾燥条件

+80 以下のエアブローで1～5分間乾燥する。

(5) 注意

洗浄を長時間行うと不具合の原因となるため、トータルで10分以内に行ってください。

塩素系洗浄剤、石油系洗浄剤、アルカリ系洗浄剤での洗浄により不具合が発生することがあるため、ご使用はお避けください。

本体を超音波にて洗浄される場合、槽の大きさやプリント基板の大きさ・厚みの違いにより不具合を生じることがあるため、必ず事前にご確認ください。

3. 実装について

実装状態により不具合が発生することがあるため、十分評価を行ってください。

はんだ付けの際は製品本体やリード端子に機械的ストレスが加わらないように行ってください。

パラ品をリフロー方式にてはんだ付けする場合、本体を加熱乾燥（130、5時間以上）した後、48時間以内にリフローを行ってください。

次ページに続く

☐ 前ページより続く

使用上の注意（保管・使用環境）

1. 製品保管条件
温度-10～+40、相対湿度15～85%で、急激な温湿度変化のない室内で保管ください。
2. 製品保管期限
製品保管期限は未開梱、未開封状態にて、納入後6ヶ月間です。納入後6ヶ月以内でご使用ください。6ヶ月を越える場合ははんだ付け性等をご確認のうえ、ご使用ください。
3. 製品保管上の注意事項
 - (1) 酸、アルカリ、塩、有機ガス、硫黄等の化学的雰囲気中で保管されますとはんだ付け性の劣化不良等の原因となりますので、化学的雰囲気中での保管は避けてください。
 - (2) 湿気、塵等の影響を避けるため、床への直置きは避けて保管ください。
 - (3) 直射日光、熱、振動等が加わる場所での保管は避けてください。
 - (4) 開梱、開封後、長期保管された場合、保管状況によっては、はんだ付け性等が劣化する可能性があります。開梱、開封後は速やかにご使用ください。
 - (5) 製品落下により、製品内部のセラミック素子の割れ等の原因となりますので、容易に落下しない状態での保管とお取り扱いをお願いいたします。
4. その他
本体を外装樹脂にてコ-ティングする場合は、条件を充分ご確認のうえご使用ください。
ご使用に際し、何か不都合が懸念される場合は、別途、当社までご相談ください。

使用上の注意（定格上の注意）

過剰な衝撃が印加された場合、不具合を生じることがありますので取り扱いには充分ご注意ください。

使用上の注意（取り扱い上の注意）

ご使用ICおよび発振回路条件により、発振不具合（異常発振あるいは発振停止）が発生する場合がありますので、回路条件を充分ご確認のうえご使用ください。