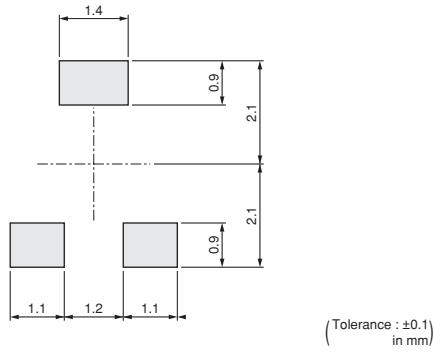


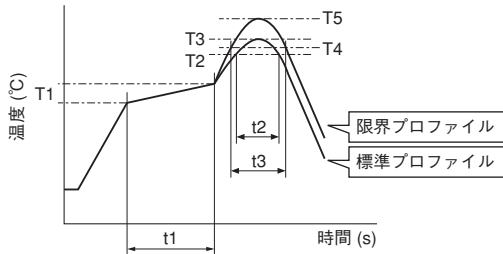
■ランド寸法図



■標準はんだ付け条件

●リフロー

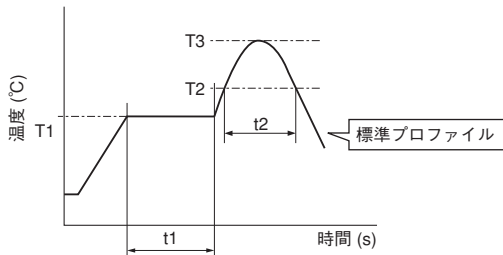
1. 鉛フリーはんだ (96.5Sn/3.0Ag/0.5Cu組成)



| シリーズ名 | 標準プロファイル | | | | | | 限界プロファイル | | | | | |
|-------|----------|---------|---------|---------|------------|--------|----------|---------|---------|---------|------------|--------|
| | 予熱 | | 加熱 | | ピーク温度 (T3) | リフロー回数 | 予熱 | | 加熱 | | ピーク温度 (T5) | リフロー回数 |
| | 温度 (T1) | 時間 (t1) | 温度 (T2) | 時間 (t2) | | | 温度 (T1) | 時間 (t1) | 温度 (T4) | 時間 (t3) | | |
| °C | sec. | °C | sec. | °C | 回 | °C | sec. | °C | sec. | °C | 回 | |
| PVG3 | 150~180 | 60~120 | 220 | 30~60 | 245±3 | 1 | 150~180 | 60~120 | 230 | 30~50 | 260 +5/-0 | 2 |

2. 共晶はんだ (63Sn/37Pb組成)

(限界プロファイルは鉛フリーはんだ用を参照してください。)



| シリーズ名 | 標準プロファイル | | | | | |
|-------|----------|---------|---------|---------|------------|--------|
| | 予熱 | | 加熱 | | ピーク温度 (T3) | リフロー回数 |
| | 温度 (T1) | 時間 (t1) | 温度 (T2) | 時間 (t2) | | |
| °C | sec. | °C | sec. | °C | 回 | |
| PVG3 | 150 | 60~120 | 183 | 30 | 230 | 1 |

●はんだコテ

| シリーズ名 | 標準 | | | |
|-------|--------|--------|---------|----|
| | コテ先温度 | はんだ時間 | コテ電力 | 回数 |
| | °C | sec. | W | 回 |
| PVG3 | 350±10 | 3 max. | 30 max. | 1 |