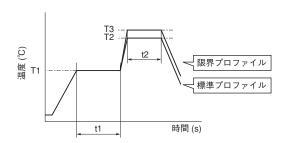
実装情報

■標準はんだ付け条件

●フロー

鉛フリーはんだ(96.5Sn/3.0Ag/0.5Cu組成)、共晶はんだ(63Sn/37Pb組成)

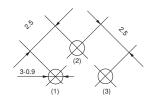


シリーズ名	標準プロファイル					限界プロファイル				
	予熱		加熱		フロー回数	予熱		加熱		フロー回数
	温度 (T1)	時間 (t1)	温度 (T2)	時間 (t2)	プロー四数	温度 (T1)	時間 (t1)	温度 (T3)	時間 (t2)	フロー四数
	°C	sec.	°C	sec.	回	°C	sec.	°C	sec.	回
PV32	150	60~120	250	5 max.	1	150	60~120	260	3 max.	1

●はんだコテ

	標準							
シリーズ名	コテ先温度	はんだ時間	コテ電力	回数				
	°C	sec.	w	回				
PV32	350±10	3 max.	30 max.	1				

■取付穴寸法図



 $\left(\begin{array}{c} \text{Tolerance: } \pm 0.1 \\ \text{in mm} \end{array} \right)$